



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Clermont- Ferrand
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

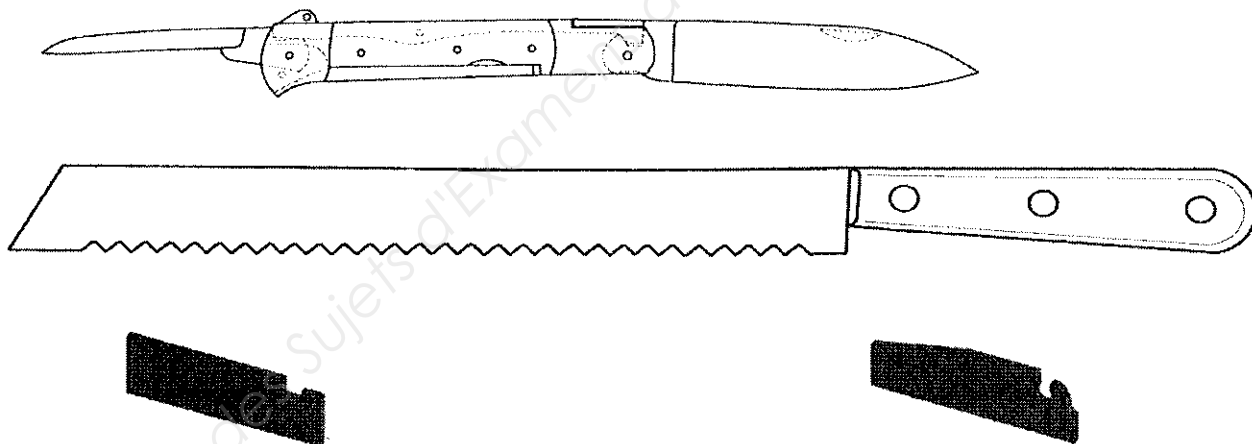
Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE

EPREUVE EP2 Préparation et réalisation

SESSION 2014



CALCULATRICE AUTORISEE - AUCUN DOCUMENT AUTORISE

	DUREE CONSEILLEE	BAREME GENERAL
PARTIE 1 : C2-1 organiser	1 heure	30 pts
PARTIE 2 : C2-2 mettre en œuvre	2 heures	30 pts
PARTIE 3 : C2-3 exécuter	7 heures	140 pts
TOTAL :	10 heures	200 pts

CAP I.C.C.	Code :	Session 2014	SUJET
EPREUVE EP2	Durée : 10 h	Coefficient : 10	Page 1/4

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE OPTION "COUTELLERIE"

C2-2 – TRAITER – METTRE EN ŒUVRE

C2-3 – EXECUTER - REALISER

COUTELLERIE

1. Aidez-vous du DT 1/8 pour la réalisation d'un Laguiole droit 2 pièces poinçon

Travail demandé – DUREE 6 heures / 100 POINTS

- ♦ *Vérification des différentes pièces*
- ♦ *Préparation des pièces fonctionnelles*
- ♦ *Ajustage des cotes*
- ♦ *Ajustage et perçage des cotes*
- ♦ *Taillage sur cote de l'emplacement du poinçon*
- ♦ *Réglage des pièces fonctionnelles avec le ressort*
- ♦ *Polissage avant montage*
- ♦ *Montage et fixation des différentes pièces*
- ♦ *Façonnage des cotes*
- ♦ *Polissage et finition de l'ensemble*
- ♦ *Affûtage*

2 Aidez-vous du DT2/8 pour la réalisation d'un couteau à pain professionnel

Travail demandé - DUREE 2 heures / 40 POINTS

- ♦ *Polissage et finition de la lame*
- ♦ *Préparation des cotes*
- ♦ *Montage et fixation des cotes*
- ♦ *Façonnage du manche*
- ♦ *Polissage et finition de l'ensemble*
- ♦ *Crantage de la lame*
- ♦ *Affûtage*

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

FRAISAGE CONVENTIONNEL

Vous allez réaliser le fraisage d'un épaulement de lame dans l'atelier de mécanique
Aidez-vous des DT 3/8, DT 4/8 et DT 5/8 pour le fraisage de la lame.

On donne :

- Un brut
- Une fraiseuse conventionnelle avec l'étau réglé
- Les outils nécessaires aux perçages
- Un dossier technique comprenant :
 - Le dessin de définition (DT 3/8)
 - La nomenclature des phases (DT 4/8)
 - Le contrat de phase (DT 5/8)

Travail demandé (Durée : 1 heure) / 30 POINTS

- Monter la pièce afin de réaliser les opérations demandées
- Positionnement
- Tangenter
- Fraiser
- Démonter la pièce et ébavurer.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

FRAISAGE A COMMANDE NUMERIQUE

Vous allez réaliser dans l'atelier de mécanique les opérations suivantes : réglage et usinage.

Aidez-vous des DT 6/8, DT 7/8 et DT 8/8 pour la réalisation de la lame.

On donne :

- Un brut
- Les outils nécessaires à l'usinage
- Le manuel opérateur
- Un dossier technique comprenant :
 - Le dessin de définition (DT 6/8)
 - La nomenclature des phases (DT 7/8)
 - Le contrat de phase (DT 8/8)

Travail demandé (Durée : 1 heure) / 30 POINTS

- Monter la pièce sur le montage d'usinage.
- Prendre l'origine programme sur l'axe X,Y,Z (situé dans le coin gauche en haut du montage pour X et Y et sur le dessus du montage en Z).
- Mémoriser cette valeur dans la commande numérique.
- Mesurer et rentrer la valeur des outils.
- Usiner en toute sécurité.
- Nettoyer le poste de travail